



WIBRATORY RYNNOWE

Wibratory Rynnowe wyróżnia na tle innych urządzeń kształt komory roboczej, który umożliwia **obróbkę detali o różnorodnych kształtach w szczególności długich i ciężkich elementów**, których wymiary nie pozwalają na prowadzenie obróbki w Wibratorach Kołowych.

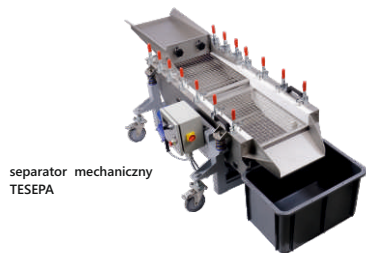
W głównej mierze urządzenia te dedykowane są detalom z dużymi nadłatkami obróbczymi, gdzie nadrzędnym celem jest gratowanie. Z powodzeniem usuwają zadziory, stępiają i zaokrąglają równomiernie ostre krawędzie, eliminują warstwy przypowierzchniowe - tlenki po cięciu laserowym czy tłuszcz osadzony na powierzchni materiału. Wibratory Rynnowe przeznaczone są także do szlifowania zgrubnego, dokładnego aż po wykańczające. Jako ścierniwo stosuje się najczęściej media ceramiczne oraz żywiczne. Proces technologiczny wspomagany jest odpowiednim płynem obróbczym intensyfikującym przebieg obróbki.

Zasada działania opiera się na wytwarzaniu drgań mechanicznych generowanych przez silnik z przeciwmasami. Komora robocza wprawiana w ruch wibracyjny powoduje interakcję między wsadem a detalami.



SERIA WR

AKCESORIA:



separator mechaniczny
TESEPA



dźwiękochłonna pokrywa
komory roboczej



przegroda
komory roboczej



czujnik poziomu
płynu obróbczego



WR120

		POJEMNOŚĆ KOMORY [L]	WYMIARY KOMORY [mm]	WYMIARY MASZYNY [mm]	WAGA [kg]	MOC [kW] ZASILANIE [V]
WR60mini		60	760 [dług.] 290 [szer.] 360 [wys.]	990 [szer.] 520 [głęb.] 810 [wys.]	211	0,44/230
W60		60	760 [dług.] 290 [szer.] 360 [wys.]	1350 [szer.] 520 [głęb.] 810 [wys.]	266	0,44/230
WR120		120	1200 [dług.] 350 [szer.] 435 [wys.]	1510 [szer.] 920 [głęb.] 1200 [wys.]	610	1,2 /230