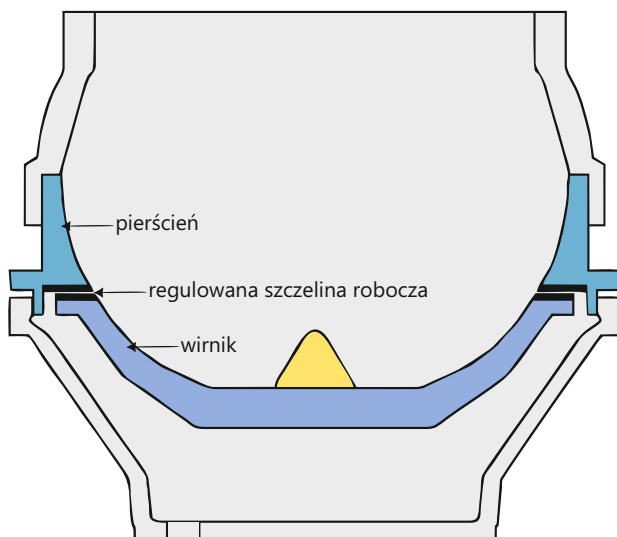


WYGŁADZARKI ODŚRODKOWE

Wygładzarki Odśrodkowe zostały zaprojektowane z myślą o **szybkiej i skutecznej obróbce detali o małych gabarytach**. Czas procesu jest kilkakrotnie krótszy niż dla wszelkich analogicznych operacji przeprowadzanych w maszynach wibracyjnych. W wielu sektorach przemysłowych maszyny te znalazły zastosowanie do **gratowania, szlifowania, odtłuszczenia** oraz **matowienia powierzchni, bez konieczności wcześniejszej obróbki ręcznej**.

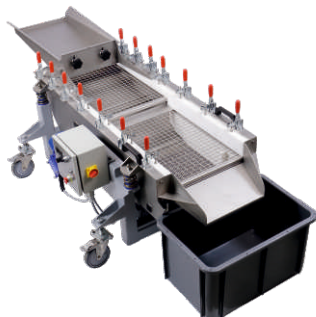
Zasadniczy wpływ na szybkość procesu wywiera siła odśrodkowa, która powstaje wskutek ruchu obrotowego wirnika. Kształtki ściernie i detale poruszają się ruchem spiralnym wewnątrz komory roboczej, co powoduje, że powstające siły kontaktowe na linii detal-detal i ścierniwo-detal są znacznie bardziej agresywne niż w ruchu wibracyjnym. Działanie to ma na celu skrócenie i zintensyfikowanie całego procesu- mocniejsze mikroskrawanie znacznie przyspiesza procesy gratowania oraz szlifowania.

Wygładzarki Odśrodkowe dzielą się na wersje: do pracy na mokro oraz na sucho. Wyposażone są w system regulowanej szczeliny roboczej, przez którą wydobywa się na bieżąco szlam poobróbkowy. Zaleca się, aby szczelina robocza podczas pracy na mokro była ustawiana w zakresie 0,15-0,2 mm, z kolei przy pracy na sucho w zakresie 0,05-0,1 mm. Proces prowadzony na mokro wspomagany jest wodnymi roztworami chemicznymi, które polepszają właściwości ślizgowe i przyspieszają proces mikroskrawania. Pozostałości po obróbce w postaci szlamu są na bieżąco usuwane przez szczelinę roboczą. Przy pracy na sucho komora schładzana jest za pomocą pompy membranowej tłoczącej powietrze do wnętrza przestrzeni roboczej. Każda z wersji, zarówno na sucho, jak i na mokro wyposażona jest w płynną regulację obrotów.



WOLNOSTOJĄCE

AKCESORIA:



separator mechaniczny TESEPA



separator mechaniczny TESEPA mini

TE 30



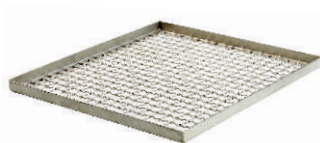
		ŚREDNICA KOMORY [mm]	POJEMNOŚĆ KOMORY [L]	WAGA [kg]	WYMIARY MASZYNY [mm]	MOC [kW] ZASILANIE [V]
TE10		265	10	101	460 [szer.] 910 [głęb.] 1800 [wys.]	0,4/230
TE18		320	18	124	460 [szer.] 910 [głęb.] 1800 [wys.]	0,8/230
TE30		400	30	168	500 [szer.] 1040 [głęb.] 1800 [wys.]	1,5/230
TE60		525	60	365	1270 [szer.] 1160 [głęb.] 1690 [wys.]	4,0/3x400

KONFIGURACJE MIESZANE

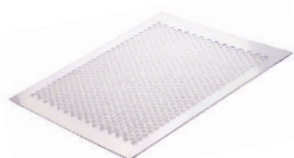
AKCESORIA:



pokrywa z plexi







sita ze stali



sita z poliwęglanu



TE 18X3

		ŚREDNICA KOMORY [mm]	POJEMNOŚĆ KOMORY [L]	WAGA [kg]	WYMIARY MASZYNY [mm]	MOC [kW] ZASILANIE [V]
TE10X2		2x265	2x10	184	920 [szer.] 910 [głęb.] 1800 [wys.]	1,2/230
TE10X3		3x265	3x10	255	1350 [szer.] 910 [głęb.] 1800 [wys.]	1,8/230
TE18X2		2x320	2x18	235	890 [szer.] 910 [głęb.] 1800 [wys.]	1,2/230
TE18X3		3x320	3x18	340	1350 [szer.] 910 [głęb.] 1800 [wys.]	1,8/3x400

NASTOLNE

AKCESORIA:



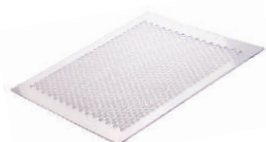
separator



pokrywa z plexi






czujnik płynu obróbczego



sita z poliwęglanu



		ŚREDNICA KOMORY [mm]	POJEMNOŚĆ KOMORY [L]	WAGA [kg]	WYMIARY MASZYNY [mm]	MOC [kW] ZASILANIE [V]
EC6		210	6	34	500 [szer.] 435 [głęb.] 635 [wys.]	0,25/230
EC10		265	10	51	520 [szer.] 500 [głęb.] 920 [wys.]	0,6/230
EC18		320	18	76	950 [szer.] 540 [głęb.] 1040 [wys.]	0,6/230